

## USŁUGI

# LINIA I LDM DO CIĘCIA POPPRZECZNEGO

Magazyn główny,  
Targowisko 596A

W pełni zautomatyzowana linia do ciecia poprzecznego kregów z zakresu grubości 3 – 12 mm. Wyposażona w podwójny rozwijak stożkowy z hamulcem, prostowarkę wyposażoną w 11 walców roboczych, przenośnik rolkowy, gilotynę latającą, pas pośredni z pojemnikiem na odpad, układarkę.

## PARAMETRY TECHNICZNE

Rodzaj ciętej stali	gorącowalcowana, zimnowalcowana, ocynk
Zakres grubości blachy	3 – 12 mm
Zakres szerokości blachy	do 2300 mm
Zakres długości blachy	do 12500 mm
Waga kręgów	do 30 ton
Średnica min. wewnętrzna kręgu	500 mm
Średnica maks. zewnętrzna kręgu	2000 mm
Dokładność cięcia	-0/+2 mm
Gatunki blachy	DD11, S235JR, S275JR, S355J2+N, S355MC, S420 MC, S500MC, P265GH, P355GH+N
Tolerancja cięcia na długości	0 – 2 mm
Tolerancja cięcia na przekątnych	+/- 2 mm na paskach niepociętych
Tolerancja płaskości cięcia	½ EN 10051
Wagi paczek	ustalane indywidualnie, standardowo 4 tony
Sposób pakowania	ustalany indywidualnie

## MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE

Linia miesięcznie jest w stanie pociąć **12 – 15 tys. ton** materiału przy podanych powyżej parametrach.