

USŁUGI

LINIA II DO CIĘCIA POPRZECZNEGO

Magazyn
ul. Igołomska 34a, Kraków

Linia przystosowana do cięcia blachy w klasie II.

PARAMETRY TECHNICZNE

| | | |
|----------------------------------|-------|----------------------------------------------------|
| Rodzaje ciętej blachy | _____ | gorącowalcowana, zimnowalcowana |
| Zakres grubości blachy | _____ | 2,5 – 10 mm |
| Zakres szerokości blachy | _____ | 200 – 2000 mm |
| Zakres długości blachy | _____ | 400 – 6500 mm |
| Waga kręgów | _____ | do 32 ton |
| Średnica min. wewnętrzna kręgów | _____ | 500 mm |
| Średnica maks. zewnętrzna kręgów | _____ | 2300 mm |
| Dokładność cięcia | _____ | -0/+2 mm |
| Gatunki blachy | _____ | S235 – 420 mc |
| Wagi paczek | _____ | ustalane indywidualnie, standardowo 2,5 – 4 ton |
| Sposób pakowania | _____ | ustalany indywidualnie |

MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE

Linia miesięcznie jest w stanie pociąć **3 – 5 tys. ton** materiału przy podanych powyżej parametrach.