

USŁUGI

LINIA II DO PROSTOWANIA DRUTU

PARAMETRY TECHNICZNE

Rodzaje krążków	_____	żebrowane, gładkie
Waga krążków	_____	do 3 ton
Zakres średnic	_____	5 – 8 mm
Dokładność cięcia	_____	0,2 mm/m
Prędkość maksymalna	_____	80 m/min
Maksymalna długość odcinków	_____	do 12 m
Wagi paczek	_____	ustalane indywidualnie, standardowo 1,5 – 2 ton

MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE

Linia miesięcznie jest w stanie wyprostować **200 – 400 ton** materiału przy podanych powyżej parametrach.